

WEBINAR “MITOS Y REALIDADES DEL RECICLAJE DE LA BANDEJA DE PET”

Martes 16 de junio de 2020 – 10:00 am
Impartido por D. Sergio Collado Cañas
Director Técnico de SULAYR GLOBAL SERVICE

PREGUNTAS & RESPUESTAS

[P] ¿Qué mensajes sobre la reciclabilidad del packaging final pueden ser publicitados en el mismo por parte del fabricante?

Las autodeclaraciones ambientales (ecoetiquetado tipo II) es un buen instrumento para trasladar al consumidor final la reciclabilidad del envase. La futura certificación RETRAY se enmarca en este tipo de ecoetiquetas.

[P] ¿Qué pasa con el PET que ya ha sido reciclado 5 veces y está degradado? ¿Cómo se gestiona y cómo se elimina del flujo (el PET que ya se ha reciclado cinco veces)?

En el flujo de PET no se distingue el número de ciclos, se procesa todo el material, que tiene una vida/historia térmica media. En el procesado del material, el PET que se rompe con más facilidad es el que más ciclos térmicos ha sufrido; al tener un tamaño pequeño desaparece del flujo con el resto de finos que se retiran.

Esto es un hecho común en la recuperación de materiales, ya sea plástico, vidrio, metal o papel.

[P] ¿En que se basa CITEO para asegurar que el material multicapa no es reciclable?

Dado que no hay creado un canal exclusivo para la bandeja y queda integrada en la bala de PET, junto con la botella, en la mayoría de los sistemas de gestión de residuos municipales de los países europeos, se podría afirmar que hoy en día, desde este punto de vista y en la práctica, ninguna bandeja es reciclable (monocapa o multicapa).

Por motivos que desconocemos y a pesar de ser materiales con propiedades distintas (la bandeja tiene una viscosidad intrínseca y un espesor menores que la botella) que no permiten técnicamente su reciclado conjunto, CITEO considera que la bandeja monocapa se aproxima más al concepto de botella, que sí es reciclable desde el punto de vista práctico al tener un canal de gestión creado, aunque en este caso, en el flujo de botella, el PE del material multicapa es considerado una impureza.

Como curiosidad es interesante resaltar que, dentro del marco de trabajo de la Circular Plastics Alliance, ya se están manejando dos conceptos de reciclabilidad que reflejan muy bien las situación en la que se encuentra la bandeja de PET: “technically recyclable” y “practically recyclable”.

Según ambas definiciones, la bandeja de PET (monocapa y multicapa) actualmente es “technically recyclable”, dado que la tecnología de reciclado está disponible y existen instalaciones específicas en algunos países europeos, aunque muy pocos, pero no es “practically recyclable” dado que no está

establecido, todavía, un sistema adecuado y económicamente razonable para la recogida, selección, reciclado y reutilización del material reciclado para la producción de nuevos productos.

[P] ¿Por qué todavía existe una cultura entre nuestros clientes que el material multicapa no es reciclable? ¿Qué argumentos tenemos para demostrar que es igualmente reciclable?

Porque hoy en día el volumen de reciclado de bandeja es mínimo (frente al volumen de producción) y la bandeja se asocia al material multicapa.

Sabemos que se puede reciclar (SULAYR lo hace desde 2009), por lo que, en base a la respuesta a la anterior pregunta es “technically recyclable”, pero hace falta trasladarlo al consumidor final, “socializarlo” para que el consumidor lo interiorice. Además, es necesario hacer que la bandeja de PET sea “practically recyclable” trabajando en el periodo 2020-2030 para crear el canal de gestión adecuado.

[P] ¿Una bandeja PET-PE con menos del 10% de PE se le ha de marcar con el número 7 de reciclabilidad o podemos poner el 1 del PET?

La bandeja de PET es, por peso, mayoritariamente PET. ECOEMBES establece para los envases compuestos (envase fabricado con diferentes materiales no susceptibles de separarse a mano) cuya composición mayoritaria en peso sea PET rígido que “el total del envase compuesto cotizará por la tarifa del material cuyo peso sea mayoritario”, esto es, PET. Y dado que en la selección y clasificación queda incluido en la bala de PET, junto con la botella, este tipo de envases, por coherencia, deben marcarse como 1.

[P] ¿Sólo se puede reciclar bandejas de PP por pirólisis?

Si queremos devolver el PP a uso alimentario debe ser vía termoquímica y en una instalación de refino y síntesis de petróleo que produzca PP.

En relación con las condiciones que deben cumplir los plásticos reciclados para su utilización en materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos, de momento la EFSA sólo tiene validados procesos de reciclado de PET y de ningún otro polímero.

En los medios se está comunicando mucho que se recicla y utiliza en piezas de automoción, mobiliario exterior, etc.

El reciclado mecánico del PP permitiría que fuese reutilizado en otro circuito, en otras aplicaciones fuera del sector alimentario. En sectores distintos al alimentario, como la automoción, donde no existe presión por el uso de material reciclado y al ser el precio de material virgen y material reciclado muy similares, se utiliza el virgen.

¿Por qué no es viable el reciclado mecánico en aplicaciones de inyección (no alimentarias)?

Sí es viable, siempre y cuando el escenario de precios sea favorable.

¿El reciclado mecánico no es viable económicamente para el PP?

Como el producto de reciclado va a downcycling (aplicaciones de menor precio que el alimentario) es necesario analizar la viabilidad del proyecto de reciclado. Más si cabe en el escenario actual de precios bajos de petróleo.

[P] Tengo entendido que el papel puede migrar los aceites minerales MOSH y MOAH. ¿Existe esta migración con la capa de plástico? ¿hay dificultad de reciclado de este laminado?

No existe esa migración con la capa de plástico. Existe un control de MOSH y MOAH, que el fabricante ha de declarar.

El laminado de papel-plástico no suele ser reciclable. El plástico en un flujo de papel es un contaminante. Y viceversa.

[P] Where does it go the PET trays (...)?

La fracción de bandeja postconsumo se reparte entre las balas de la fracción de plásticos mixtos y las balas de la fracción de PET botella, aunque por su composición mayoritaria en PET aparece principalmente en las balas de PET botella.

Does (ECO)EMBES have a tray flow?

Actualmente, ECOEMBES no tiene creado un canal para la bandeja.

Does it go (...) plastics? Do you have a PET tray stream?

Sí, tenemos un flujo de bandeja de PET procedente de algunos recicladores de botella que las separan. Esto se ha conseguido por acuerdos específicos entre los recicladores de botella y el reciclador de bandeja, por lo que no es una práctica extendida que permita afirmar que existe un canal de gestión adecuado ya establecido. Sólo FostPlus, homólogo de ECOEMBES en Bélgica, genera actualmente un flujo de bandeja diferenciado, práctica que debería extenderse al resto de países europeos, incluida España, ya que existe tecnología disponible para llevar a cabo esta separación y existe tecnología disponible para llevar a cabo su reciclado. En Europa, hay entidades (como COREPLA o VALORPLAST) que ya han tenido experiencia en separación de bandeja.